



Boletín Técnico

BEGAX ROJO ISO 68

Son aceites minerales elaborados con bases del Grupo II y aditivos que permiten al aceite lubricante permanecer en servicio por largo tiempo, ampliando además la vida útil de bombas y demás componentes mecánicos de los sistemas hidráulicos.

El aceite BEGAX ISO 68 contienen compuestos que impiden el proceso de oxidación y deterioro que se origina generalmente debido a las condiciones de trabajo presentes en los sistemas hidráulicos; aditivos inhibidores de corrosión, aditivos antiespumantes, mejoradores del índice de viscosidad y agentes anti desgaste que proporcionan las características especiales requeridas por un fluido hidráulico. Cumple con especificaciones Denison HF-2, HF-0, US Steel 126 y 127, DIN 51 524 PART 2 CATEGORY HLP, VICKERS I-286-S y la viscosidad ISO 68.

APLICACIONES:

Se recomienda en transmisiones de potencia y en sistemas de circulación tanto estacionarios como móviles, en sistemas hidráulicos de maquinaria de la industria papelera, textil, de minería y otras donde se requiera un aceite de este tipo. Principalmente para sistemas hidráulicos de volquetas, tractores, cargadores, grúas y maquinaria pesada en general; también en bombas de vacío, reductores de velocidad de engranajes rectos y convertidores de torsión, que no requieran aditivos de E.P.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
	ASTM	
GRADO ISO		68
Viscosidad a 100°C, cSt	D-445	8.5
Viscosidad a 40°C, cSt	D-445	68
Índice de viscosidad	D-2270	90
Gravedad API	D-287	30.2
Punto de Inflamación, °C	D-92	230
Punto de fluidez, °C	D-97	-9
Color	-	Rojo

Las cifras típicas son promedios de producción y no límites de especificaciones.

PRECAUCIÓN: Evite el contacto repetido y prolongado del producto con la piel. Lávese con abundante agua y jabón.

CARIA GROUP CO no asume responsabilidad alguna por el uso y manejo inadecuado del producto

PRESENTACIONES: Caja x 24 pintas, Caja x 12/4, Caja x 6 gal, Garrafa x 5 gal, Garrafa x 16 gal Tambor x 55 gal.

Versión: Junio/2020