



Boletín Técnico

ROLEX EP **ACEITES PARA ENGRANAJES INDUSTRIALES**

Los aceites **ROLEX EP** son productos elaborados con bases Grupo II, para ser utilizados en la lubricación de engranajes industriales sometidos a condiciones de deslizamiento y trabajo de extrema presión.

Su formulación incluye aditivos de Extrema Presión que contienen agentes químicos activos como azufre y fósforo, los cuales a temperaturas elevadas forman sobre la superficie de los dientes de los engranajes un compuesto órgano-metálico que impide el contacto metal-metal, evitando el rayado, picado en casos de cargas muy altas y la soldadura entre dichas superficies.

El alto índice de viscosidad de los aceites **ROLEX EP** GRADOS ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460 y 680 aseguran un buen funcionamiento de los engranajes con la viscosidad adecuada, lo que se traduce directamente en un mayor aprovechamiento de la fuerza motriz. Cumple las especificaciones USS 224, DAVID BROWN S1.53.101 (E), AGMA 9005-D94, DIN 51517 PART-3

APLICACIONES:

Se recomienda para la lubricación de equipos industriales con sistemas cerrados de engranajes rectos, helicoidales y cónicos, con lubricación por salpicadura o circulación, en molinos, moto-reductores, elevadores de alto peso y equipos industriales que necesiten lubricante con E.P.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS								
	ASTM							
		EP-2	EP-3	EP-4	EP-5	EP-6	EP-7	EP-8
Grado ISO		68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad a 40 °C, cSt	D-445	68	100	150	220	320	460	680
Índice de viscosidad	D-2270	90	90	90	90	90	90	90
Gravedad API	D-287	26,5	25,7	25,2	24,0	23,9	22,3	22,2

Las cifras típicas son promedios de producción y no límites de especificaciones.

PRECAUCIÓN: Evite el contacto repetido y prolongado del producto con la piel. Lávese con abundante agua y jabón.

CARIA GROUP CO no asume responsabilidad alguna por el uso y manejo inadecuado del producto

PRESENTACIONES: Garrafa x 5 gal, Garrafa x 16 gal y Tambor x 55 gal.

Versión: Junio/2020